

सावळ औष्णिक विद्युत केंद्राकडून खालील पुरवठा / कामांसाठी ऑनलाईन निविदा मागविल्या जात आहेत.

अनु.क्र.	निविदा क्र. / विभाग	निविदा तपशील	निविदेची अंदाजित किंमत / बयाना रक्कम (रु.)
१	३००००६६९१७ सुरक्षा विभाग	भु.औ.वि.केंद्र दीपनगर येथील प्रमुख भंडार साठी प्रगत सुपर इल्युमिनेटर, डेलाइट हार्वेस्टिंगचा पुरवठा आणि स्थापना करण्याचे काम.	रु. ५४,०१,५००/- रु. ५७,५००/-
२	३००००६६८०८ राख हाताळणी विभाग ६६० मे. वॅ.	भु.औ.वि.केंद्र दीपनगर येथे राख हाताळणी विभाग ६६० मेगावॉट क्षमतेच्या फीडर इजेक्टर सिस्टम फ्लाय अॅश इव्हॅक्युएशन सिस्टम, बॉटम अॅश, कोअर्स अॅश स्लरी पंप, अॅश डिस्पोजल लाईन्स, सायलो आणि एचसीएसडी पंप सिस्टमच्या ऑपरेशन आणि देखभालीसाठी द्विवार्षिक करार.	रु. ३,७८,१४,६८६/- रु. ३,८१,६००/-

निविदा खर्च १,१८०/- (जीएसटी सहित) आहे. अधिक माहितीसाठी कृपया भेट द्या. <https://eprocurement.mahagenco.in/>.

f. N. Chapp
14/03/26
मुख्य अभियंता (सं.आणि सु.),
भु. औ. वि. कें, दीपनगर.

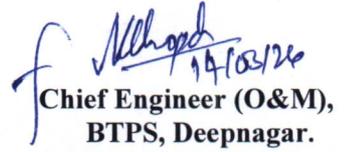
Date-14-03-2026

E-Tender Notice No. 148/2025-26

Online Tenders are invited from Bhusawal Thermal Power Station for the following supply/works.

Sr. No	(e-Tender) Rfx No. / Section Name	Tenders Specification	Estimated value of tender /EMD (Rs.)
1.	<u>RFX- 3000066917</u> <u>Safety</u>	Supply and installation of advanced super illuminator, daylight harvesting for major store BTPS.	<u>Rs: 54,01,500/-</u> <u>Rs.57,500/-</u>
2.	<u>RFX- 3000066808</u> <u>Ash Handling Plant</u>	Bi-yearly contract for operation & Maintenance of Feeder Ejector system Fly Ash Evacuation system ,Bottom Ash, Coarse Ash Slurry Pump, Ash Disposal Lines, Silos and HCSD Pump system at AHP 660MW at BTPS Deepnagar	<u>Rs: 3,78,14,686/-</u> <u>Rs.3,81,600/-</u>

Tender Cost is Rs 1,180/- (Including GST). For details, please visit <https://eprocurement.mahagenco.in/>.


Chief Engineer (O&M),
BTPS, Deepnagar.